

～(株)サトウ産業 新入社員座談会～

2020年4月14日 9:10～ 場所：(株)サトウ産業会議室



おおいわ いつき
大岩 樹希

本社工場

勤続年数：2年目

久比岐高等学校普通科卒

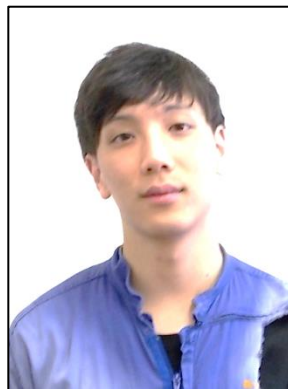


てらだ はやと
寺田 隼人

安塚工場

勤続年数：3年目

高田南城高等学校普通科卒

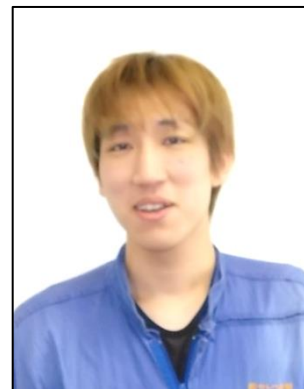


た や こうた
田谷 晃汰

本社工場

勤続年数：3年目

久比岐高等学校普通科卒



かさばら なおや
笠原 直也

本社工場

勤続年数：6年目

関根学園高等学校普通科卒



くろさき まこ
黒崎 真子

上越総合技術高等学校
建築・デザイン科卒



うるしはら たくま
漆原 巧真

高田高等学校安塚分校
普通科卒



あかさわ みさき
赤澤 美咲

関根学園高等学校
普通科卒

2020年度新入社員



おがわ さな
小川 紗奈

業務管理部
勤続年数：2年目
高田商業高等学校
総合ビジネス科卒



やなぎさわ あやか
柳澤 彩花

高田商業高等学校
総合ビジネス科卒



のぐち こうた
野口 光太

上越高等学校
普通科卒



にしの けいと
西野 恵斗

上越高等学校
普通科卒



ふくしま れいな
福嶋 玲菜

上越総合技術高等学校
建築・デザイン科卒

【文中発言者】

(新入社員)	(先輩社員)
赤澤美咲…赤	笠原直也…笠
漆原巧真…漆	田谷晃汰…田
黒崎真子…黒	寺田隼人…寺
福嶋玲菜…福	大岩樹希…大
西野恵斗…西	小川紗奈…小
野口光太…野	
柳澤彩花…柳	

笠…これから座談会を始めたいと思います。
一同…宜しくお願いします。

漆…まずは自己紹介をお願いします。名前と勤続年数を田谷君からお願いします。

田…田谷晃汰です。勤続年数は3年目です。宜しくお願いします。

寺…寺田隼人です。勤続年数は3年目です。宜しくお願いします。

大…大岩樹希です。勤続年数は2年目です。宜しくお願いします。

小…業務管理部業務管理課の小川紗奈です。勤続年数は2年目です。宜しくお願いします。

笠…今回司会進行の笠原直也です。勤続年数は6年目です。宜しくお願いします。

次に新入社員の方は名前と出身校を赤澤さんからお願いします。



赤…赤澤美咲です。出身校は関根学園です。宜しくお願いします。

柳…柳澤彩花です。出身校は高田商業高校です。宜しくお願いします。

福…福嶋玲菜です。出身校は上越総合技術高校です。宜しくお願いします。

黒…黒崎真子です。上越総合技術高校出身です。宜しくお願いします。

西…西野恵斗です。出身校は上越高校です。宜しくお願いします。

漆…漆原巧真です。出身校は高田高校安塚分校です。

す。宜しくお願いします。

野…野口光太です。上越高校出身です。宜しくお願いします。

【サトウ産業はどんな会社？】

小…社員同士が仲良く、若い人がたくさんいるので、忘年会なども盛り上がりつつ楽しい会社です。和気あいあいとしています。

大…ちよつと苦手なことがあっても、上司が対応してくれて、自分の出来そうなことをさせてくれる、見捨てない会社だと思います。

寺…この会社はみんな仲良く、分からないことがあればすぐに教えてくれるし、いい人がいっぱいいます。

田…この会社は若い人が多くて、飲み会でもみんな仲良くなれるような、ノリがいい人ばかりで、すごく明るい会社だと思います。

笠…休憩中はみんな優しい人ばかりです。仕事中は危ないこともあるので怖いかもしれないけれど、いざ休憩になると優しい人が多いので、仕事中に怒られたからといって落ち込まなくても大丈夫です。自分だって皆だって最初は失敗しているから。だからといって全然気にしないでいいという訳ではありませんが、深く落ち込まなくてもみんな休憩中なら聞けば答えてくれるし、年が近い人が話しかけやすいと思つたら、安心して話しかけてください。

【研修中の大変だったことなど感想】

漆…三和工場のショットブラストが疲れしました。

笠…何が大変でした？



漆..材料を載せるのが大変でした。

大..重たかったですか？

漆..はい。重たかったし、ビームワーカーに日鋼を載せるのが難しかったです。

大..だんだんと慣れてくると思います。

福..安塚工場でのケレンと、掃除をする時にガセツトプレートを持ち上げるのが重たくて大変でした。

笠..ケレンは大変だね。最初は腕が凄く疲れると思う。

田..ケレンが得意な人もいるし、好きな人もいます。

笠..逆に楽しかったことは？自分に合いそうだと

思ったことはある？

柳..研修中に楽しかったことは、寺田さんに教えてもらった一次加工です。機械を動かすことに最初は緊張や不安があったのですが、傍で見えてくれたり、優しく教えてもらえたので楽しくできました。

野..三和工場のショットブラストが楽しかったです。

西..テープ貼りが楽しかったです。
一同..(笑)

笠..珍しいね。

黒..安塚工場の一次加工が楽しかったです。

赤..工場全部の研修が楽しかったです。新しいことが吸収出来ました。事務仕事は苦手で自分に向いてないと感じたので、自分には工場に向いていると思いました。

【入社してからどんな仕事をしてたか】

笠..1年目が塗装場と出荷。最初から一人でクレインを使って出荷してたから、今はクレインに対して恐怖心は無いです。それから半年後に溶接の方に入って石松の操作を始めて、それをやりつつ柱ロボットとタイコロロボットを一人で3台見るのを2年くらい続けました。さすがにそれは大変だったので、今は後輩社員が手伝ってくれるようになりましたが、最初の頃はそれを全部一人でやっていました。3年目、4年目からは上吉野作業所の方で作業しています。

田..最初はシャフトという柱になる四角いコラム

の加工。今、大岩君がやっている裏当て付けの作業を植木さんという73歳の先輩社員に教わりながら2年間やっていました。今は、笠原さんと同じでこの半年くらい上吉野作業所でタイコロロボットの操作とタイコ裏当て付けをやっています。

寺..入社後、安塚工場に配属されてから3年間ずっと一次加工をしています。一次加工ではドリルマシンという機械で孔を開ける作業と、バンドソーという材料を切る機械で材料を切って、切った材料をショットブラストに載せて錆を取るといった作業をしています。



大.. 去年みなさんと同じように新入社員として入って、まず最初の辞令交付で安塚工場の配属になりました。寺田さんが言っていた一次加工のラインの中でドリルマシンをやっているところであまり上手くいかず、7か月くらいで三和工場に異動になって、三和工場で積み込みとショットブラスト、ビームワーカー（材料を切る機械）の操作補助など色んなことをやっていました。今年の3月中旬に本社工場に来てシャフトの裏当てを付ける作業をしています。

小.. 私は入社してから2階の事務所で池田さんに教わりながら事務をしています。出荷する際に出荷リストというのがあるのですが、それに車番を入れたり、詳細図の修正もやっています。入社して2カ月くらい経った頃から物件の見積を教してもらい、構造図を見て見積を出したりしています。

笠.. 凄く難しいことしてるんだね。見積とか。
田.. 池田さんに叩き込まれてるならそのくらいはね。

小.. ビシバシ鍛えてもらってます。池田さんはすごくいい人です。尊敬してます。

【研修を終えてサトウ産業の印象は?】
赤.. 優しく、まじめな方が多いイメージだなと思います。

柳.. 研修を通して色んな方に仕事を教えてもらって、入社前よりも先輩方の優しさに触れてより雰囲気の良い会社だと思いました。



福.. 3週間の研修を通して、先輩方がみんな優しいなということと、その雰囲気が会社全体に出ているなど感じました。

黒.. 皆さん丁寧に仕事を教えてくださって、本当に優しい方が多いんだなと感じました。

西.. 優しい方がいいんじゃないかと感じました。
漆.. 3週間の研修の中で、分からないところや、次は何をしたら良いのか質問しても、直ぐに答えてくれて、プラス注意点も優しく教えてもらえたのが凄く嬉しかったです。

野.. 雰囲気がとても良かったです。
笠.. 雰囲気が良いのは、若い人が多くて話しかけ

やすいっていうのがあるかも。入社してすぐに年上の人に話しかけるのは難しいかもしれないけど、このメンバーも1歳、2歳くらいしか違わないから高校の先輩みたいな感じで話しかけやすいのかも。

【社会人として大切だと思うこと】

笠.. 先輩の話を聞くのは当たり前のことだけど、メモ取ってた?言われたことは聞いているだけでは覚えているつもりにはなっているだけで、聞き逃していることもあるので、メモを取る事が一番大事だと思う。あとは挨拶。中にはしない人もいるけど、挨拶は基本だから、きちんとした方がいいと思います。

田.. 先輩とのコミュニケーションが大事だと思います。仕事中に次に何をすればいいのかわからないのに先輩に聞かず、指示をずっと待っているのも、先輩側からしたらどうなのか?って思う。みんなはたぶん大丈夫だよな?分からなかったら直ぐに聞けばみんな優しく答えてくれるので、そのことだけ覚えておいてください。

大.. 時間通りに行動するようにした方がいいと思います。自分はたまに遅刻してしまうことがあるのですが、時間を守るのが大切だと思います。あと、言われた仕事でも納得出来ないことはこれからあると思いますが、自分が三和工場にいた時は、みんな入社1年目の社員だけで、経験もない状態で、自分がこうした方が良くと思うことと先輩の考えが違うとい

うことがありました。そこでただ言われたことだけをやっていると、仕事をどう効率よく進めるかを考えられなくなってしまっているので、分からないこととプラスして、これは何の為にやっているのか理解を深めながらやっているとかが大切だと思います。挨拶もそうですが、コミュニケーションを取るという点でもそういうことから聞いてみたり、仕事の話から始めれば年上の人でも優しく教えてくれると思うし、1年目は、まだ右も左も分からないと思うので、困ったなと思えばまず素直に聞いた方が良いと思います。コミュニケーションが大切です。

小…挨拶が一番大切だと思います。あとは、メモを取ることに。先輩から指示を受ける時にメモ



を取っていないと自分が何をすればいいのか分からないし、次の仕事も分からなくなると思う。仕事をしていく中で、注意されたり、「ここをこうしてね」とかアドバイスをもらうこともあると思うけど、そういうのもメモを取って、見返したりすると自分がどこを間違えたのか確認も出来るから、挨拶とメモを取ることも大事だと思います。

【仕事で失敗したこと】

笠…みんないっぱいあるよね。自分が入ってすぐに出荷で積み間違いがあったし、それから塗装作業の時に塗らなくてはいけないところを塗らず、塗らなくていいところを塗ってしまったことがあります。図面を見て塗る場所を確認するんだけど、柱を逆に見て塗る間違ってしまったったり。溶接のロボットで、材料の厚さや長さの入力を間違えて、ロボットを壊してしまったこともあります。組立の時間も図面の見間違いで逆に組んでしまったり。必ず向きが決まっているから、向きを間違えてしまうと全然製品が変わってしまうのでよく確認をしなければいけないのに、今でもこういうミスをしてしまいます。気を付けているつもりでも慣れてくると油断が出て失敗してしまうことがあります。

田…1年目の時にシャフトで、柱と柱を繋いでいる時にエクシジョンという物を使うのですが、その位置を90個くらい間違えてしまった。



1日、2日くらい手が止まってしまうような大きな失敗で、その時は本当に迷惑を掛けてしまったし、その先の柱に部品を付ける小物付けの作業も止めてしまい、本当に申し訳ないことをしてしまった。だけど先輩方が助けてくれました。慣れてくるとこういう失敗もあるので気を付けて下さい。

寺…自分の場合はドリルマシンで作業をしている時に、たまにドリルが折れてしまうことがあります。今は三人で作業をしています。バンドソーやショットをしている中でドリルマシンにずっといる訳では無くて、ボタンを押したらバンドソーに行くというような感じでやっているのですが、その時にドリルが折れ



てしまつて孔がズレることがよくあつて、別途、孔埋め作業が必要になつてしまふことがあります。それが大梁や小梁だったら孔埋めの数は少ないのですが、枝を流してる時にドリルが折れてしまうと、酷い時は300個とか500個くらいになつたことがあります。その時は先輩が直してくれましたが、すごく迷惑を掛けてしまいました。それから機械のメンテナンス不足が原因で違うところに孔が開いてしまうこともあります。機械をちゃんと見ていないとそういうミスにもつながるのでメンテは大事です。あとは切り間違ひとか、今までにした失敗はいっぱいあります。

大..自分も安塚工場にいた時にドリルマシンで孔の位置を間違えたり、バンドソーで切る角度を間違えて、作り直しになったりしました。一番大きいのがドリルマシンの根元に鋼材を当ててドリルを曲げてしまつて、3日間そのラインを止めてしまつたことがあります。その時は1週間くらいご飯が食べられなかつたです。

小..私は出荷リストに入れる携帯電話番号を間違えたり、他にも細かい間違ひがあつて、色々注意はされているのですがミスし過ぎて思い出せないくらいです。でも確認をちゃんとして、分からないところは先輩に聞いていけば、少しはミスが減ると思います。

笠..失敗して先輩に直してもらつたつて話があつたけど、その時は怒られます。でも1週間くらいすれば結構みんな普段通りになるから、失敗した側はずつと引きずつてしまうけど、ミスをしたらすぐに謝る。黙っているのは本当にダメ。現場に製品が行つてからミスに気づいたのでは手遅れなので、自分で間違えたと思つたり、これでいいのかな?つて思つたら先輩に聞いてください。それであつていれればいいけど間違つていた場合はその時に直せば後々困らないので「あれ?」と思つたら聞く。製品検査もしているから現場に行つて間違ひに気づくというのはいくら現場に行つてもたまにちよつとしたミスを見逃してしまうこともあるから。柱はたった1mmや2mmズレ

ているだけでも、縦に積んでいくから10階になると1本ずつズレていけば最後は20mmになつてしまつて全然長さが違つてきてしまいます。柱が大きくなればなるほど、ちよつとしたミスが大きくなつてくるので気に留めておいた方が良いと思います。

【**これまでの仕事で嬉しかったことは?**】
小..褒められたり、自分が一生懸命やつていることが伝わっているんだなと実感できた時が凄く嬉しいです。



大..製品が出来上がる度に、少なからず達成感があつて、そこで1本出来たなと思つて、それがちよつとずつ重なつていつて物件が終るとやり遂げたという気持ちになつて嬉しいです。

寺..工場勤務の人だったら最初はクレーンの資格を取りに行くと思ふんですけど、クレーンの操作は右左じゃなくて東とか西なんですよ。上にパネルがあつてどっちに動かしづらいか書いてあるから、最初はパネルを見ながら操作すると思ひます。それが慣れてくれば、パネルを見なくても、このボタンがどこに行くとか身についてくると思ふし、自分の作業がスピードアップしてきた時は嬉しいですね。

田..最初の頃はシャフトで溶接をしていたのですが、溶接も試験があつて試験に合格すると嬉しいし、普段やつている仕事で溶接がきれいに来ると嬉しいです。

笠..資格が受かつた時は一番嬉しい。仕事が終つてから練習して帰りが遅くなつたりもするから、受ければ本当に嬉しいです。それから一つの物件のタイコ組や組立が全部終わった時も嬉しいし、それでミスや事故や怪我が無く終われば本当に嬉しいです。

【質疑応答】

漆..工場で働いている時に、危険なことや危ないなつて思ふことはどんなことがありますか？

笠..材料は見た目が小さくても100kgぐらいあつたりするので、小さいからといつて甘く見ると



と体を壊します。前にボルトの仕分けをしている時に段ボールが軽いつて思つて持つたら腰を痛めてしまつ、1カ月くらいコルセットをしていたことがあります。このぐらひは大丈夫と思つてると体を壊すので気を付けて下さい。あとは何かある？

大..足元です。

笠..それはそうだね。

小..怪我したもんね。

笠..これは言つておいた方がいいんじゃない？

大..そうですね。全部説明した方がいいですか？

笠..簡単でいいよ。

大..台木踏んで：

笠..めつちや簡単じゃん。

小..靱帯損傷してるんでしょ？

大..靱帯損傷して、2週間総務部で事務してました。(新入社員の)皆さんが作業着を取りに来た時に奥の方でパソコン作業をしていました。そこまでは見てないとは思ふけど：いたたまれない感じでした。危険予知というか足元の確認は大事です。

笠..足元は大事だよ。

大..ケガをするとただひたすら迷惑を掛けるだけなので：

笠..足元だけじゃなくて、そこら中見てないと。

大..全部ですね。

笠..ぼーつとしてるのが本当に一番危ない。だからといつてずつと注意しているとすごく疲れと思うから。

大..気を抜かないようにしておいた方が損は無いつて思ひます。

笠..時間になつたので座談会を終わりたいと思ひます。ありがとうございます。

一同..ありがとうございます。